

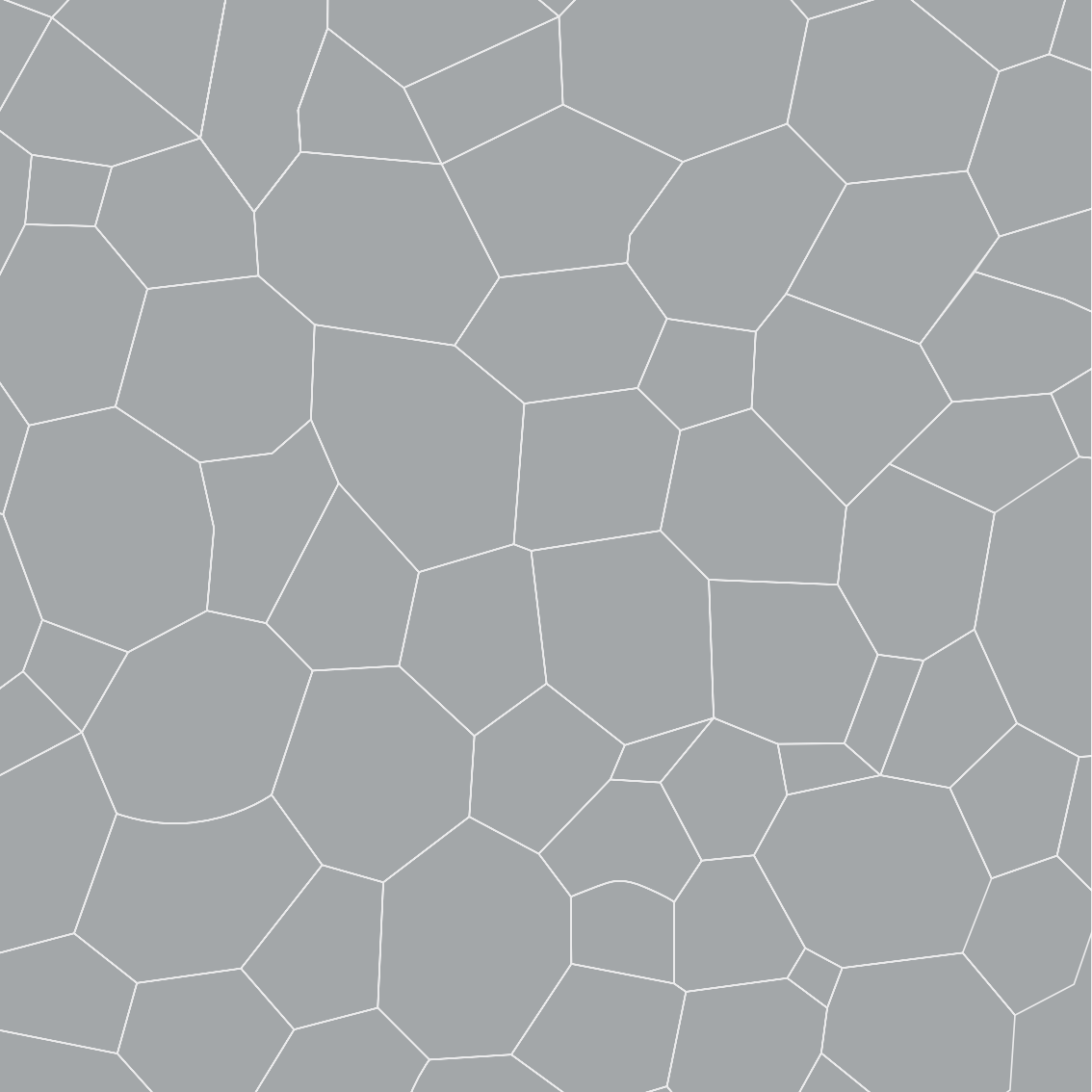


QuadCore,
le nouveau noyau
isolant de Huurre

Plus fin,
plus léger,
plus performant

POWERED BY

QuadCore[™]
TECHNOLOGY



Le secret réside dans la matière grise

QuadCore™ est la nouvelle technologie de noyau isolant hybride auto-formulé, fabriqué par Huurre.

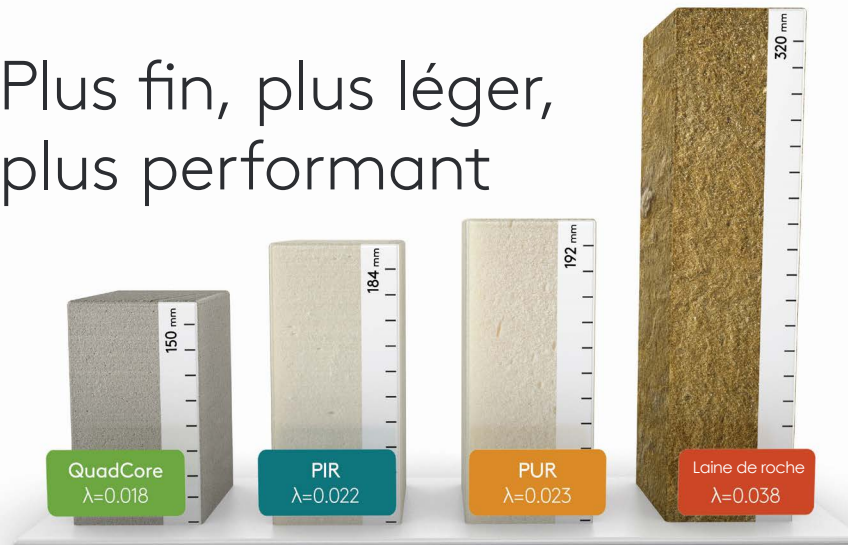
Ce noyau novateur, avec ses microcellules grises caractéristiques, offre les meilleures performances parmi tous les systèmes de panneaux isolants à cellules fermées sur le marché :

- Efficacité thermique incomparable
- Grande protection contre le feu
- Grande durabilité environnementale
- Long délai de garantie des performances du panneau

La technologie QuadCore™, ajoutée à notre grande expérience, à notre know-how vérifié et à notre engagement envers l'excellence totale, offre la protection maximum à nos clients et associés, leurs bâtiments et leurs installations et assure la protection environnementale pour les générations futures.

1 Efficacité thermique incomparable

Plus fin, plus léger,
plus performant



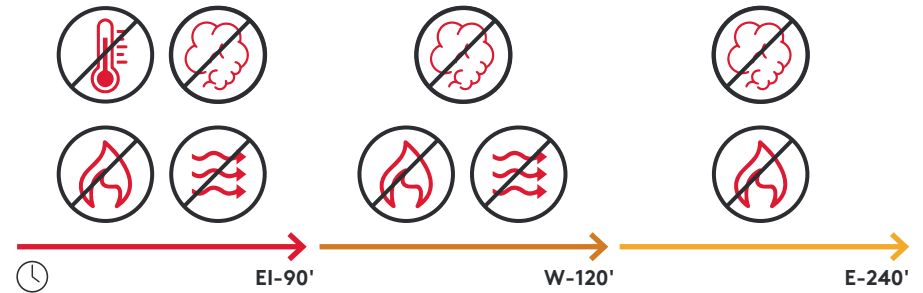
Le noyau isolant à microcellules QuadCore présente des performances thermiques incomparables, avec une conductivité thermique lambda de seulement 0,018 W/m.K.

Avantages de la technologie QuadCore

- La plus grande efficacité thermique du noyau QuadCore autorise des enveloppes plus fines, ce qui offre d'énormes avantages en termes d'optimisation de l'espace intérieur, de transport et de facilité d'utilisation pendant le montage.
- L'utilisation du noyau QuadCore permet également de réduire les pertes à travers l'enveloppe, réduisant ainsi le coût de l'installation de la climatisation et la consommation d'énergie, garantissant un retour rapide sur investissement et une réduction des émissions en faveur de l'environnement.

2 Grande protection contre le feu

Résistance au feu EI-90



En contact avec le feu, les faces externes du noyau QuadCore sont carbonisées uniquement en surface, protégeant l'intérieur. Cette caractéristique permet une forte amélioration du comportement contre l'incendie du panneau isolant.

Avantages de la technologie QuadCore

- Les panneaux QuadCore offrent une résistance au feu EI-90 (90 minutes) et atteignent jusqu'à 4 heures d'intégrité (E-240). Ils représentent la meilleure solution pour la sectorisation face aux incendies dans les installations frigorifiques, logistiques et de construction.
- Le noyau QuadCore est classé Euroclasse B-s1, d0, sans propagation latérale de la flamme, avec une génération limitée de fumée et sans chute de particules enflammées. C'est le meilleur classement possible pour les noyaux isolants organiques.

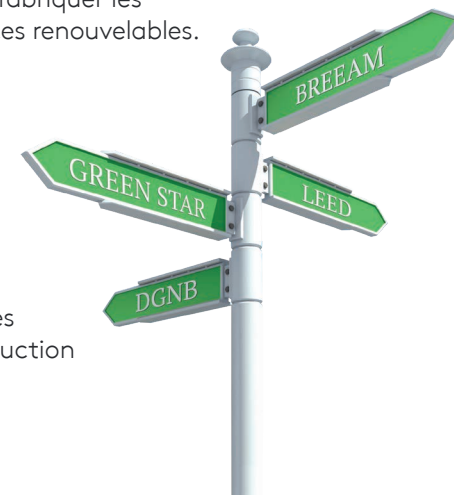
3 Grande engagement environnemental

QuadCore : l'engagement envers la protection de l'environnement

Le noyau QuadCore ne contient pas de CFC, HCFC ni de HFC ; l'acier et les revêtements des faces extérieures du panneau ne contiennent pas de SVHC.

Avantages de la technologie QuadCore

- Le noyau QuadCore est 100 % recyclable. Il n'incorpore aucun composé chloré, contrairement à d'autres isolants, et il peut donc être recyclé dans une multitude d'applications.
- L'utilisation de panneaux plus fins permet de réduire la consommation de matières premières pour leur fabrication.
- 100% de l'électricité consommée pour fabriquer les panneaux QuadCore provient de sources renouvelables.
- L'utilisation des panneaux QuadCore permet de réduire les émissions dues au transport entre 15% (par rapport à des panneaux à noyau PIR ou PUR) et 55% (par rapport à des panneaux de laine de roche).
- L'utilisation des panneaux QuadCore contribue à obtenir des crédits dans les certifications « vertes » pour la construction (BREEAM, LEED, etc.).



4 Durabilité maximum et 40 ans de garantie

40 ans de confiance et de tranquillité

À la différence d'autres matériaux isolants, la structure à microcellules du noyau QuadCore n'absorbe pas l'humidité et repousse l'eau.

Avantages de la technologie QuadCore

- N'absorbant pas l'humidité, les performances fonctionnelles du noyau QuadCore ne diminuent pas au fil du temps, garantissant ainsi une durabilité maximum et évitant l'endommagement du panneau et de la structure du bâtiment.
- Les performances d'isolation thermique du noyau isolant QuadCore sont entièrement garanties par Huurre pendant 40 ans. Actuellement, la garantie la plus longue sur le marché.



www.quadcore.es

