

HI-QuadCore 2.0 CT | HI-CT

Panneau de toit à hautes performances isolation et joint caché



Consignes générales pour le montage des panneaux de toiture HI-QuadCore 2.0 CT et HI-CT

Sécurité du produit

Il faut tenir compte des informations figurant dans la Fiche de Sécurité du Produit.

Précautions

Pour éviter les rayures, les bosses et les déformations pendant le montage, il faut utiliser une cale en caoutchouc, éliminer les copeaux après la coupe et ne pas poser de charges concentrées sur les panneaux.

Fixations

Les vis de fixation doivent être sélectionnées en fonction du matériau du support et des exigences de résistance et de durabilité. Le couple de serrage de la machine à visser doit pouvoir garantir une bonne fixation, évitant les couples excessifs qui peuvent provoquer des déformations superficielles de la tôle extérieure du panneau.

Film de protection

Vérifier si le film de protection (le cas échéant) du panneau



a été complètement retiré au fur et à mesure que les panneaux se fixent à la structure de support.

Mise à la terre

La mise à la terre des panneaux et de la structure portante de toiture est recommandée pour éviter l'accumulation d'électricité statique.

Montage sans chevauchement

Pente minimum de toiture

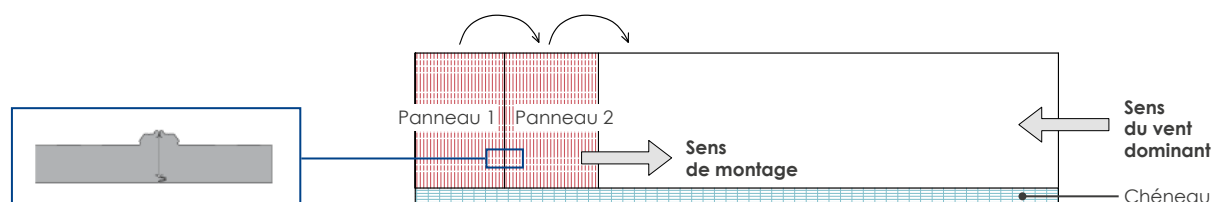
4% (pente minimum recommandée de 5%)

Sens de montage

Les panneaux de toiture HI-QuadCore 2.0 CT et HI-CT n'ont pas de sens de montage lorsqu'ils sont montés sans chevauchement. Il est seulement nécessaire de respecter l'ancrage de l'emboîtement.

Séquence de montage

1. Retirer le film de protection temporaire au fur et à mesure de l'installation des panneaux (le cas échéant).
2. Mettre sur la structure tous les accessoires de montage prévus sous le panneau, c'est-à-dire ceux en contact avec la structure portante de la toiture. Il est recommandé de mettre un cordon d'étanchéité sur la panne de façade avant de poser le panneau de toiture.





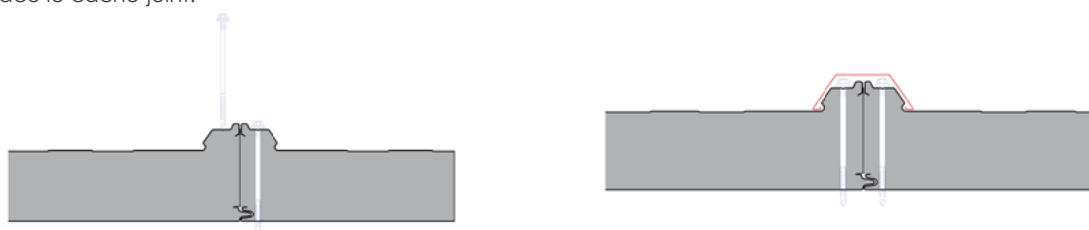
3. Fixer le premier panneau à la structure en commençant par la nervure adjacente au bord latéral de la toiture. Le panneau doit reposer parfaitement sur le support. La vis doit être vissée perpendiculairement à la surface du panneau et centrée sur la crête.



4. Mettre en place le deuxième panneau en respectant le système de rainure et languette. Pour faciliter l'emboîtement, le panneau doit être inséré avec une légère inclinaison.



5. Visser les deux panneaux à la structure, au niveau des arêtes adjacentes au joint à rainure et languette, puis mettre en place le cache-joint.



6. Procéder de la même manière pour le reste de la toiture, en vérifiant à tout moment l'alignement entre les panneaux ainsi que leur alignement par rapport à la structure.
7. Une fois la toiture terminée, découper la partie latérale en excès du dernier panneau à l'aide d'une scie sauteuse ou d'un disque de coupe à froid, puis éliminer les copeaux qui pourraient rester à la surface après la découpe.
8. Monter les autres éléments de la toiture (finitions, garnitures, etc.).

Montage avec chevauchement

Pente minimum de toiture

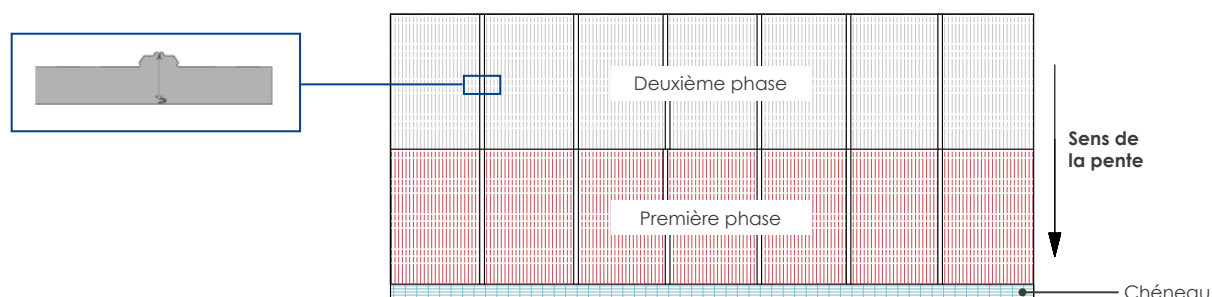
7% (pente minimum recommandée de 10%)

Chevauchement des panneaux

Le croisement des deux panneaux chevauchés doit toujours se faire sur une panne. La largeur d'aile de ladite panne doit être d'au moins 80 mm. Il est recommandé une longueur minimum de chevauchement de 200 mm. Le chevauchement du panneau et celui du couvre-joints ne doivent pas coïncider, avec un décalage minimum de 50 cm.

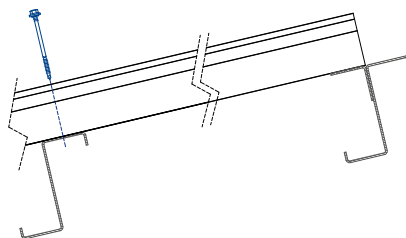
Séquence de montage

1. Retirer le film de protection temporaire au fur et à mesure de l'installation des panneaux (le cas échéant).
2. Fixer d'abord les panneaux de la partie basse de la pente, de la manière indiquée pour le montage sans chevauchement, mais sans visser le panneau à la panne supérieure où doit être réalisé le chevauchement. En regardant le panneau depuis la partie inférieure de la pente, la partie mâle du panneau doit être à gauche et la partie femelle à droite.

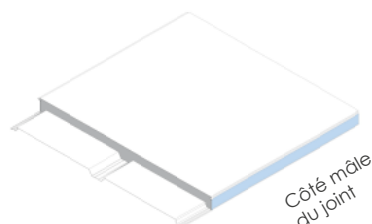
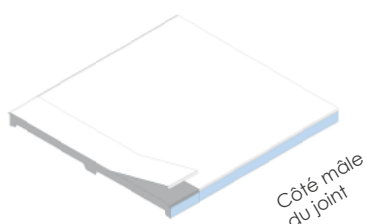




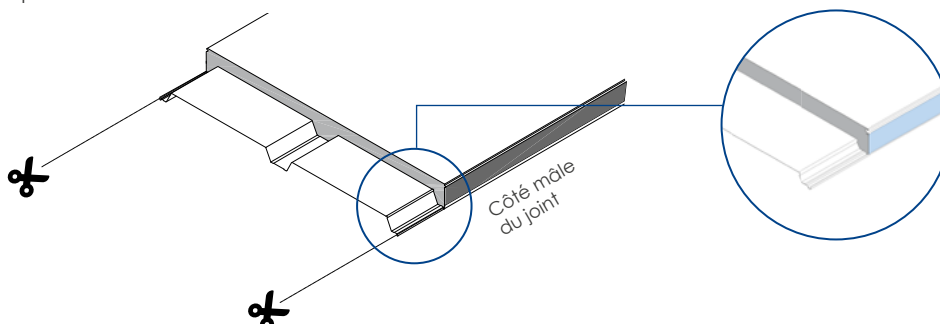
Séquence de montage



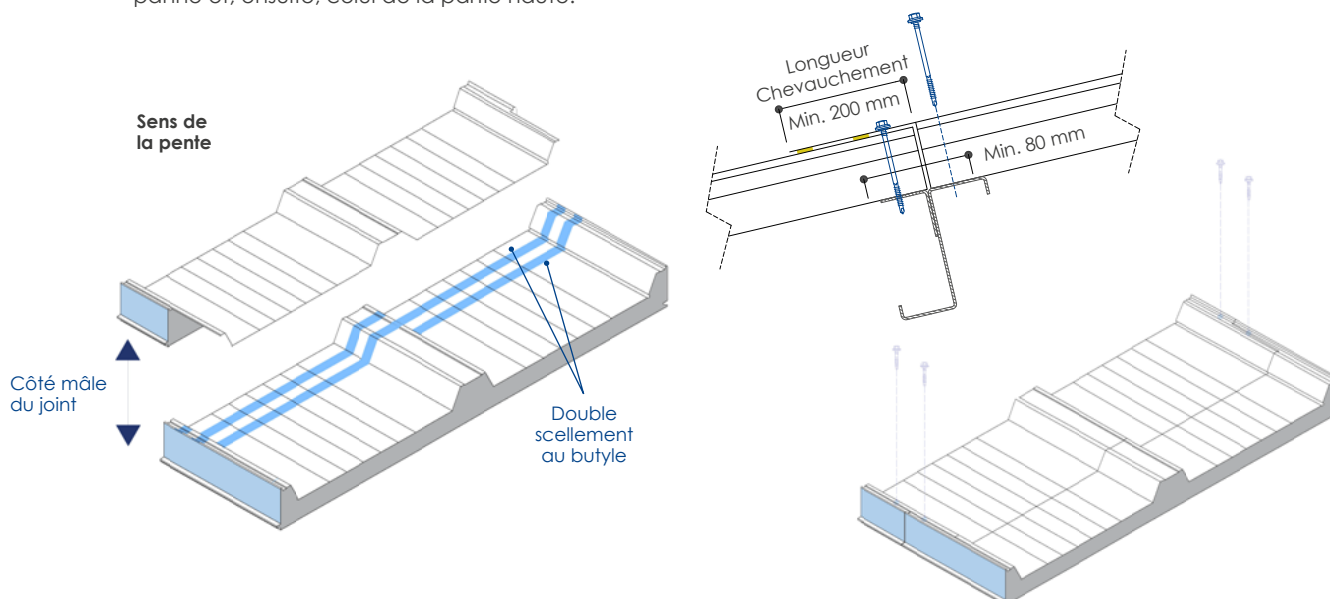
3. Éliminer la tôle intérieure (pré-coupée) et la mousse du panneau allant avec la coupe de chevauchement (panneau supérieur).



4. Couper les bords latéraux du chevauchement et enlever l'excédent de tôle.

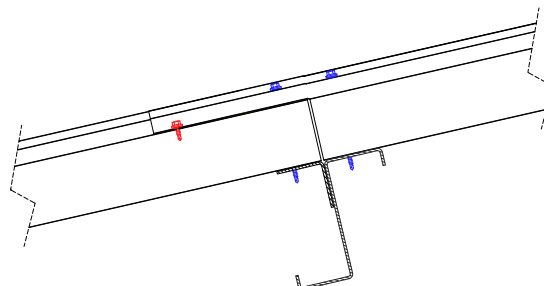
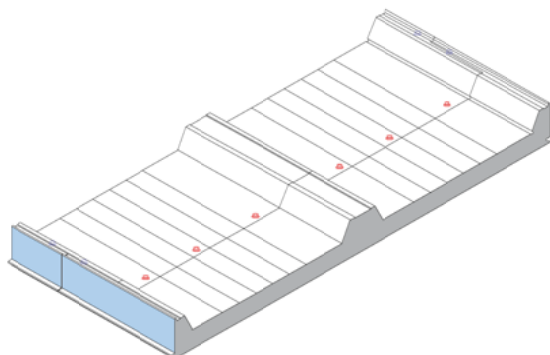


5. Appliquer un double scellement au butyle dans la zone de chevauchement du panneau inférieur, en nettoyant et en séchant la surface au préalable.
6. Poser le panneau de la partie haute du chevauchement. Fixer le panneau de la partie basse du chevauchement à la panne et, ensuite, celui de la partie haute.





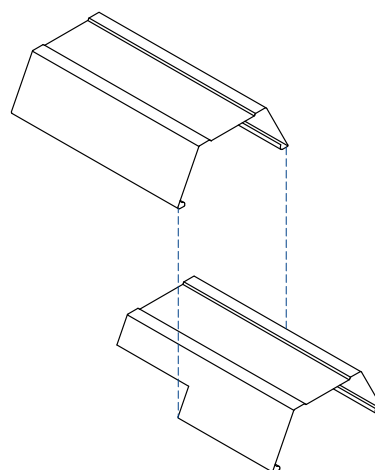
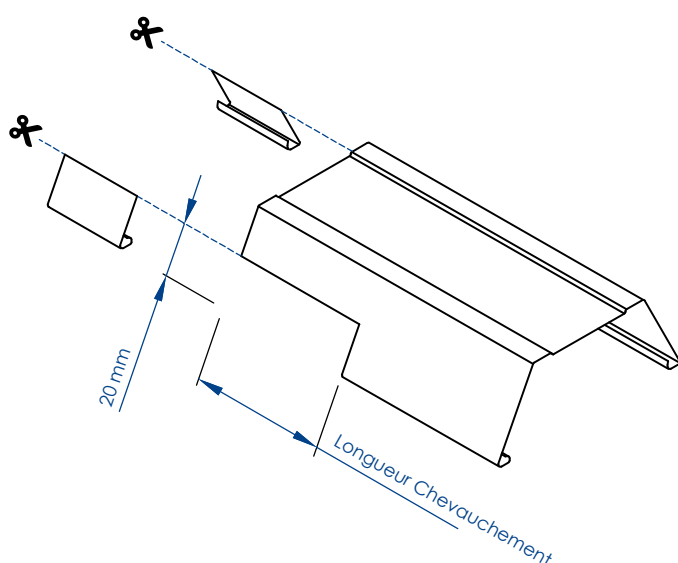
7. Fixer, avec 2 ou 3 vis par travée (en rouge sur le dessin), la tôle du chevauchement avec le panneau inférieur.



8. Procéder de la même manière pour les panneaux adjacents.

9. **Chevauchement de couvre-joints :** Pour éviter la filtration d'eau, il faut faire chevaucher les couvre joints comme indiqué ci-après :

- 9.1. Appliquer un produit de scellement dans la partie haute du joint longitudinal entre panneaux, sur une longueur d'un mètre au-dessus et au-dessous de la ligne de chevauchement.
- 9.2. Il est recommandé de poser les couvre-joints de manière à ce qu'il y ait un décalage minimum de 50 cm entre le chevauchement du panneau et celui du couvre-joints. Ce décalage peut être obtenu de manière simple en échangeant les couvre-joints des panneaux supérieur et inférieur.
- 9.3. Couper environ 20 mm des côtés du couvre-joints qui sera dans la partie inférieure, avec la longueur de chevauchement du panneau, et le poser. Ensuite, poser le couvre-joints supérieur.





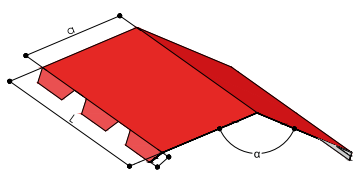
Compléments et éléments de finition

HUURRE dispose d'une vaste gamme d'éléments de finition et de compléments, parfaits pour faciliter la mise en œuvre complète de la toiture et obtenir une excellente finition.

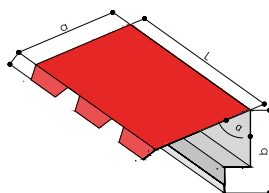
Éléments de finition

Fabriqués sur mesure avec de la tôle en acier de 0,6 mm d'épaisseur, selon les besoins de chaque client et projet concret.

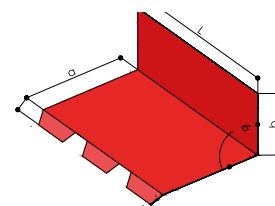
Longueur des éléments de finition emboutis : Largeurs de 3 panneaux + 200 mm de chevauchement.



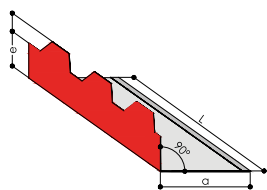
Faîtier double CT



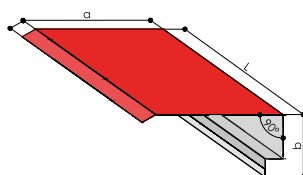
Faîtier simple CT



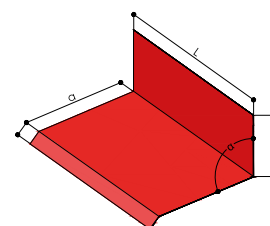
**Faîtière contre mur
(ou en solin) CT**



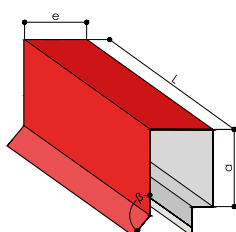
Closoir bas de pente CT
(Long = 1 panneau)



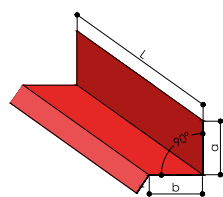
Bande de rive CT



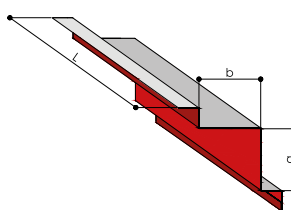
**Rive contre mur
(ou en solin) CT**



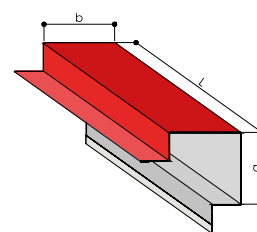
**Couronnement
d'acrotère CT**



Bavette rejet d'eau CT



**Angle intérieur
(bardage) CT**



**Angle extérieur
(bardage) CT**

Joint faîtier

L'étanchéité du système, en fonction de la pente de la toiture, inclut un profilé en mousse de polyéthylène à cellules fermées, ayant la géométrie des nervures du panneau et adhésif pour en faciliter la pose. Longueur 1,15 m.





Détails de construction

Pour le montage des systèmes à fixations visibles, il faut utiliser des machines à visser ayant une butée de profondeur afin d'éviter que les vis n'enfoncent les surfaces externes des éléments à fixer.

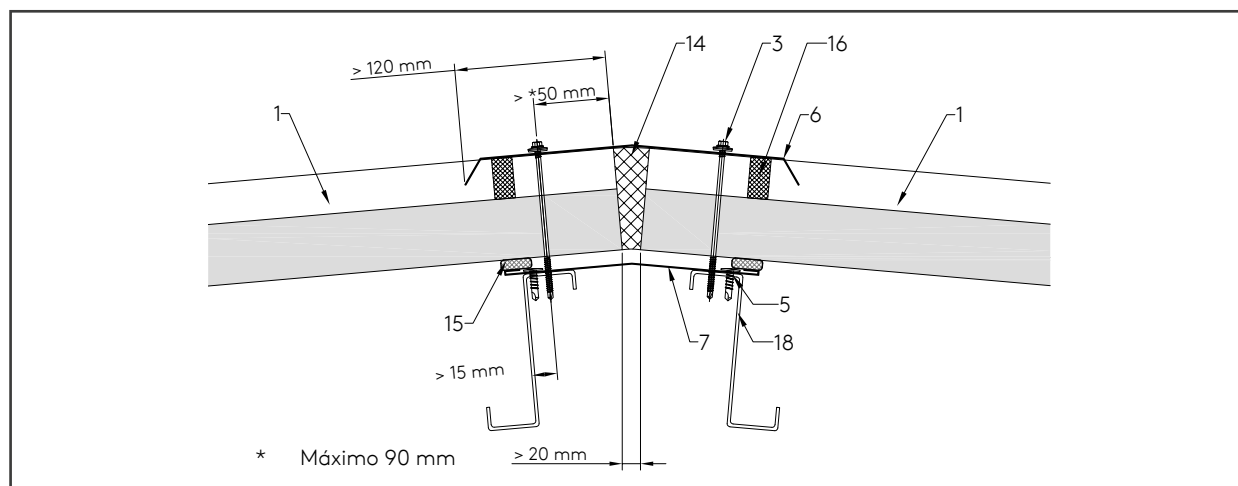
Faîte à pente double

Le faîte est résolu grâce à un élément de finition embouti qui s'adapte au profil nervuré du panneau.

Le point d'union entre les panneaux doit être bouché avec un complément isolant pour ne pas interrompre l'isolation.

Il est recommandé d'appliquer un cordon d'étanchéité entre le panneau et la première panne pour servir de barrière de vapeur.

Si l'élément faîtier n'est pas embouti, il faut poser un profilé sous le faîtier, en polyéthylène, qui s'adapte aux nervures du panneau.

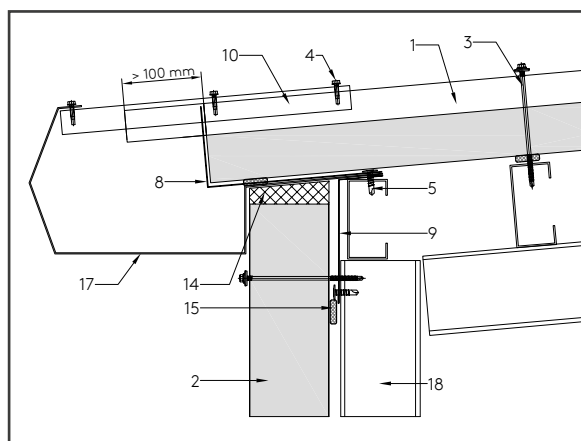


Union de toiture avec façade et chéneau extérieur

Le chéneau et l'élément de rejet d'eau sont en appui sur la dernière panne ou élément de la structure portante. Un profilé de rejet d'eau débouche dans le chéneau. Le panneau, l'élément de rejet d'eau et le chéneau doivent être fixés simultanément avec une vis autotaraudeuse.

Il faut appliquer un cordon d'étanchéité entre le panneau et l'élément de rejet d'eau pour servir de barrière de vapeur.

Optionnellement, un noyau isolant du panneau de toiture doit être caché avec un élément de finition en acier embouti, qui s'adapte aux nervures du panneau.

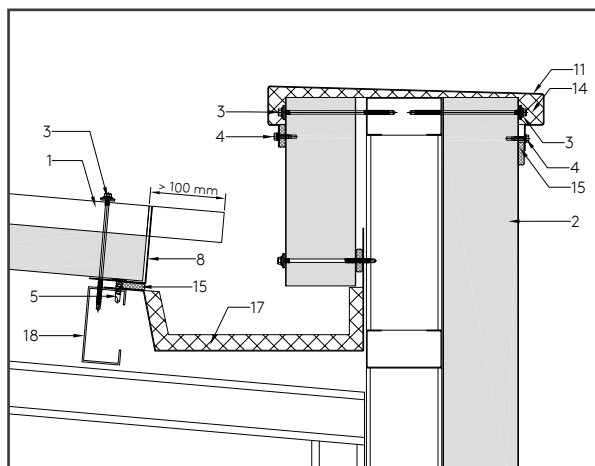
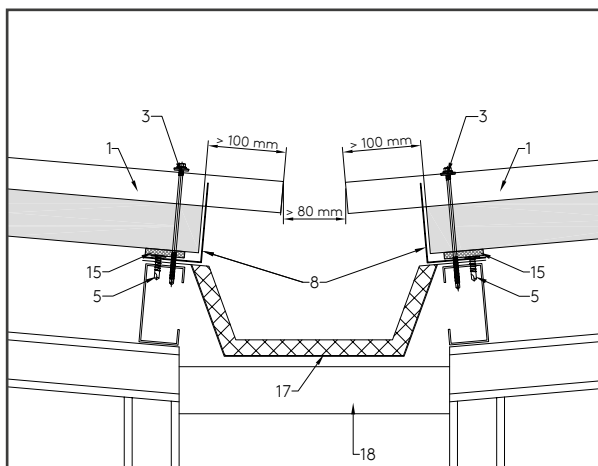




Union toiture et chéneau intérieur

Si le chéneau est intérieur, il doit être isolé pour assurer la continuité de l'isolation thermique. Le chéneau doit être en appui sur les pannes de toiture ou sur la dernière panne de toiture et une panne de façade.

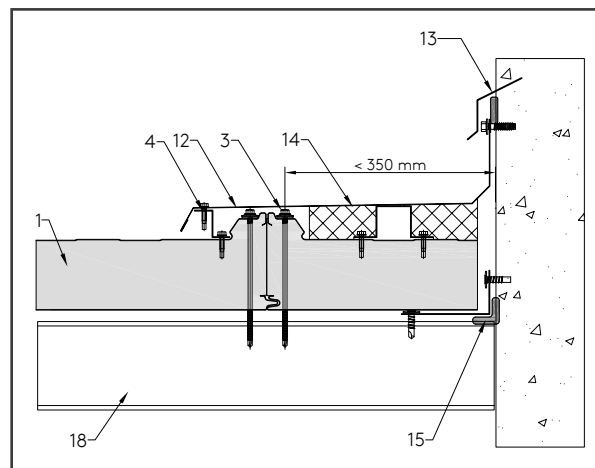
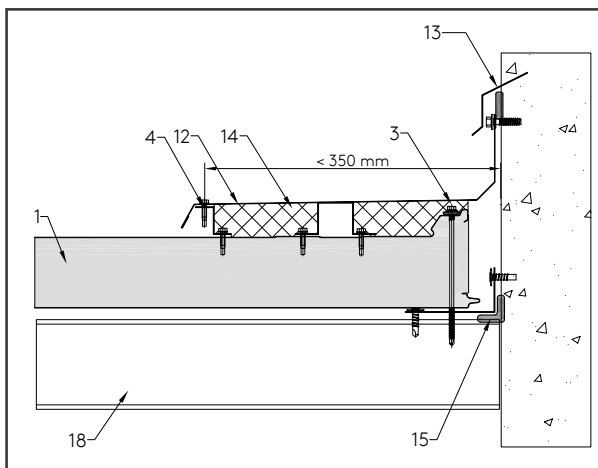
Il faut appliquer un cordon d'étanchéité entre le panneau et le chéneau pour servir de barrière de vapeur.



Union latérale contre un mur

Un élément d'angle intérieur, en appui sur la panne, servira de guide pour mettre en place le panneau. Il faut appliquer un cordon d'étanchéité entre le panneau et l'angle pour servir de barrière de vapeur.

Le profilé en acier prélaqué de rejet d'eau doit entrer dans le mur, jusqu'à la nervure la plus proche du panneau. Si nécessaire, un profilé de support de type oméga doit être fixé au panneau pour soutenir l'élément de rejet d'eau.





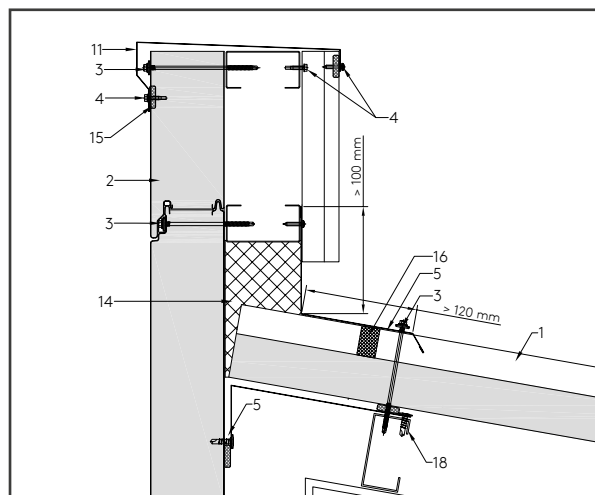
Union de toiture avec façade

Au point d'union entre le panneau de toiture et celui de façade, il faut utiliser un complément isolant pour ne pas interrompre l'isolation.

Par l'intérieur du bâtiment, la finition est obtenue avec un angle en tôle prélaquée et un cordon d'étanchéité servira de barrière de vapeur.

Par l'extérieur, un élément de finition embouti de haut de pente doit être posé, qui sera fixé à la panne de la façade avant de fixer le panneau de façade.

Si l'élément faîtier n'est pas embouti, il faut poser un profilé faîtier en polyéthylène qui s'adapte aux nervures du panneau.

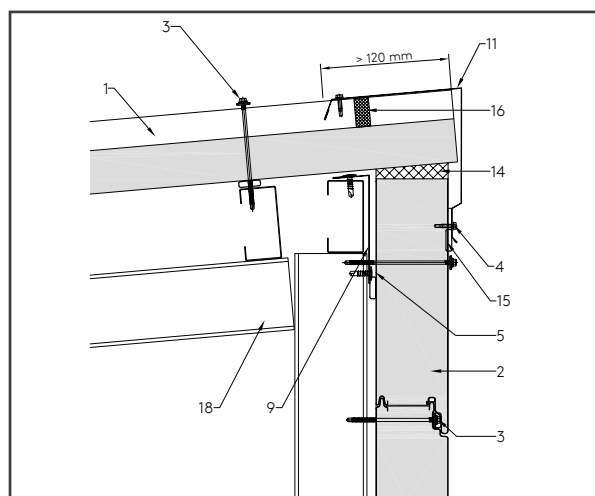


Union de toiture avec façade en position haut de pente

Le couronnement en haut de pente de la toiture avec la façade est résolu par un élément de finition embouti.

Si l'élément de finition n'est pas embouti, il faut poser un profilé en polyéthylène pour servir de complément d'étanchéité.

Si nécessaire, le point d'union entre les panneaux doit être bouché avec un complément isolant pour ne pas interrompre l'isolation. Le profilé de finition doit être fixé aux panneaux avec des rivets.



HI-QuadCore 2.0 CT | HI-CT

Panneau sandwich pour toitures



Liste du matériel

Numéro	Matériau
1	Panneau HI-QuadCore 2.0 CT ou HI-CT
2	Panneau HI-QuadCore 2.0 AWP ou HI-ST
3	Fixation vissée
4	Vis autoperceuse
5	Vis à tête plate
6	Pièce de faîtière (Ép. : 0,6 mm)
7	Pièce sous-faîtière (Ép. : 0,6 mm)
8	Pièce de finition perforée (Ép. : 1 mm)
9	Pièce de finition intérieure (Ép. : 0,6 mm)
10	Pièce de support (Ép. : 1 mm)
11	Pièce de finition de rive (Ép. : 0,6 mm)
12	Bavette rejet d'eau (Ép. : 1 mm)
13	Bavette rejet d'eau (béton) (Ép. : 1 mm)
14	Remplissage isolant (In situ)
15	Bande d'étanchéité (In situ) - OPTIONNEL
16	Joint sous faîtière
17	Chéneau
18	Charpente métallique



Téléchargez la dernière version en scannant le code QR ou en cliquant [ici](#).

Huurre Ibérica S.A.U.

Carrer Serinyà 43
Polígon Industrial el Trust
E17244 Cassà de la Selva
Girona (Spain)

☎ (+34) 972 463 085

📠 (+34) 972 463 208

✉ huurre@huurreiberica.com



Huurre Ibérica S.A.U. se réserve le droit de modifier le contenu de ce document sans avis préalable. Tous les efforts ont été déployés pour garantir l'exactitude du contenu de cette publication, mais Huurre Ibérica S.A.U. et ses sociétés affiliées ne sont pas responsables des erreurs ou des informations pouvant être trompeuses. Les suggestions concernant l'utilisation finale ou l'application des produits ou les méthodes de travail sont purement informatives et Huurre Ibérica S.A.U. et ses sociétés affiliées n'acceptent aucune responsabilité à cet égard.