

HI-ST

Montagem horizontal



FICHA DE
MONTAGEM

ASPETOS GERAIS PARA A MONTAGEM DE PAINÉIS DE FACHADA HI-ST

Segurança do produto

É necessário ter em consideração a informação que consta na Ficha de Segurança do Produto, disponível mediante contacto com o serviço técnico.

Precauções

Durante a montagem, é preferível usar calçado de borracha e remover as aparas após os cortes, para evitar riscos. Também se deve evitar colocar cargas concentradas durante a montagem dos painéis, para prevenir o aparecimento de abaulamentos e deformações.



Acessórios de montagem

Para uma montagem correta, é necessário dispor dos seguintes tipos de remates e acessórios, bem como de outros elementos de remate específicos para cada obra e que a HUURRE pode proporcionar:



Omega



Contre-oméga



Peça de arranque



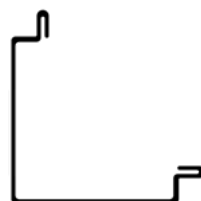
Parafuso autoperfurante
equipado para painéis
sandwich



Peça de distribuição
de carga



Vedante de
estanquidade ou
selante



Remate
Esquina de ângulo
exterior



Remate
Esquina de ângulo
interior *

Se for necessária a certificação contra fogo FM 4880 para instalação interna, as dimensões mínimas do acabamento devem ser de 0,60 x 100 x 100 mm. Além disso, o elemento deve ser fixado mecanicamente com um espaçamento máximo entre fixações de 300 mm.



Montagem de painéis de fachada (horizontal)

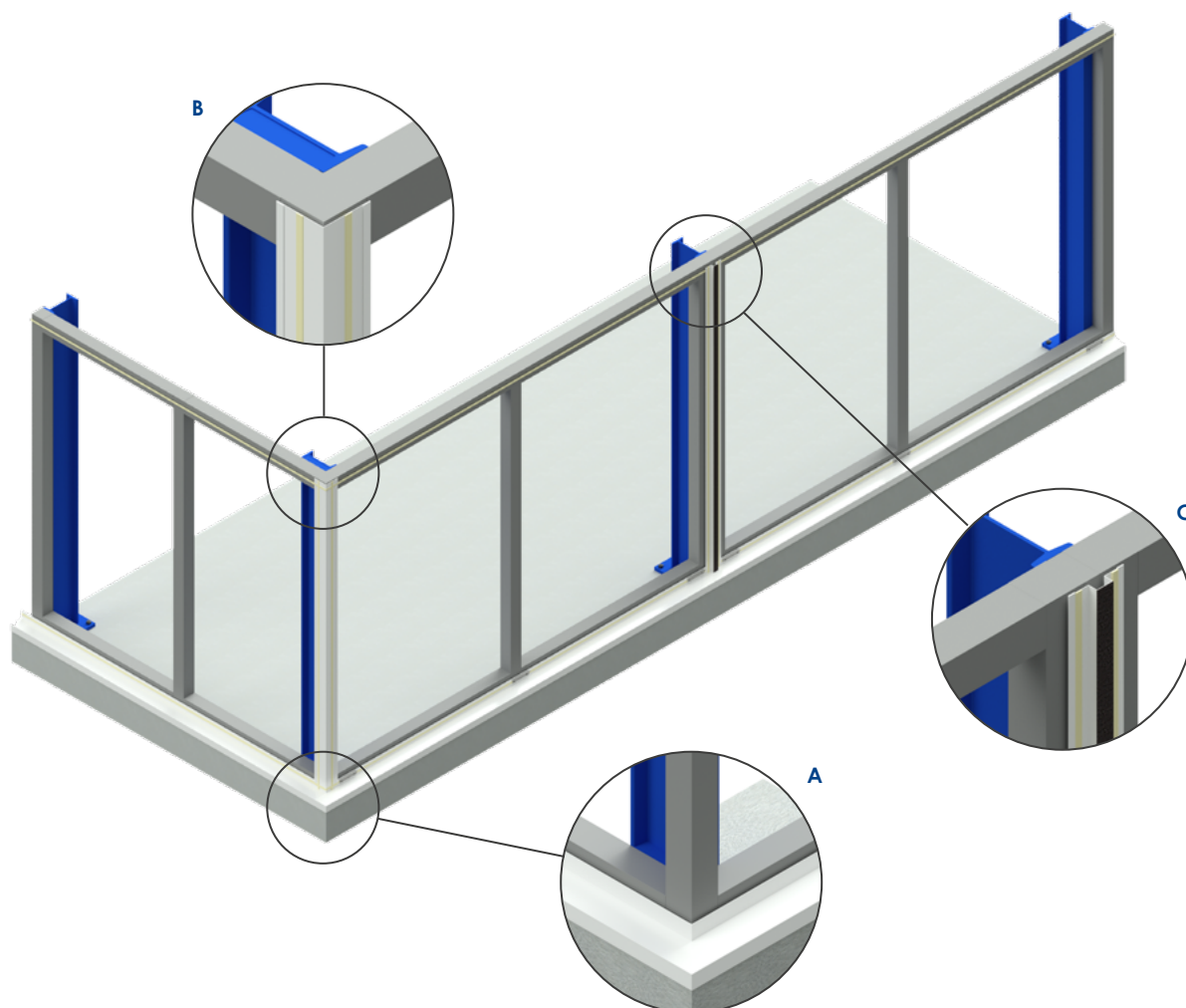
Considerações

A estrutura de aço deve estar devidamente alinhada e nivelada. Os painéis devem ser instalados começando sempre pelo lado da fêmea.

Os detalhes construtivos da estrutura e dos remates são orientativos, podendo variar de um projeto para outro. Madres utilizadas como subestrutura: TZ-EC.

Passos de montagem

1. Nivelamento e alinhamento da subestrutura.



A. Alinhar a pingadeira e fixá-la com parafusos de cabeça plana.

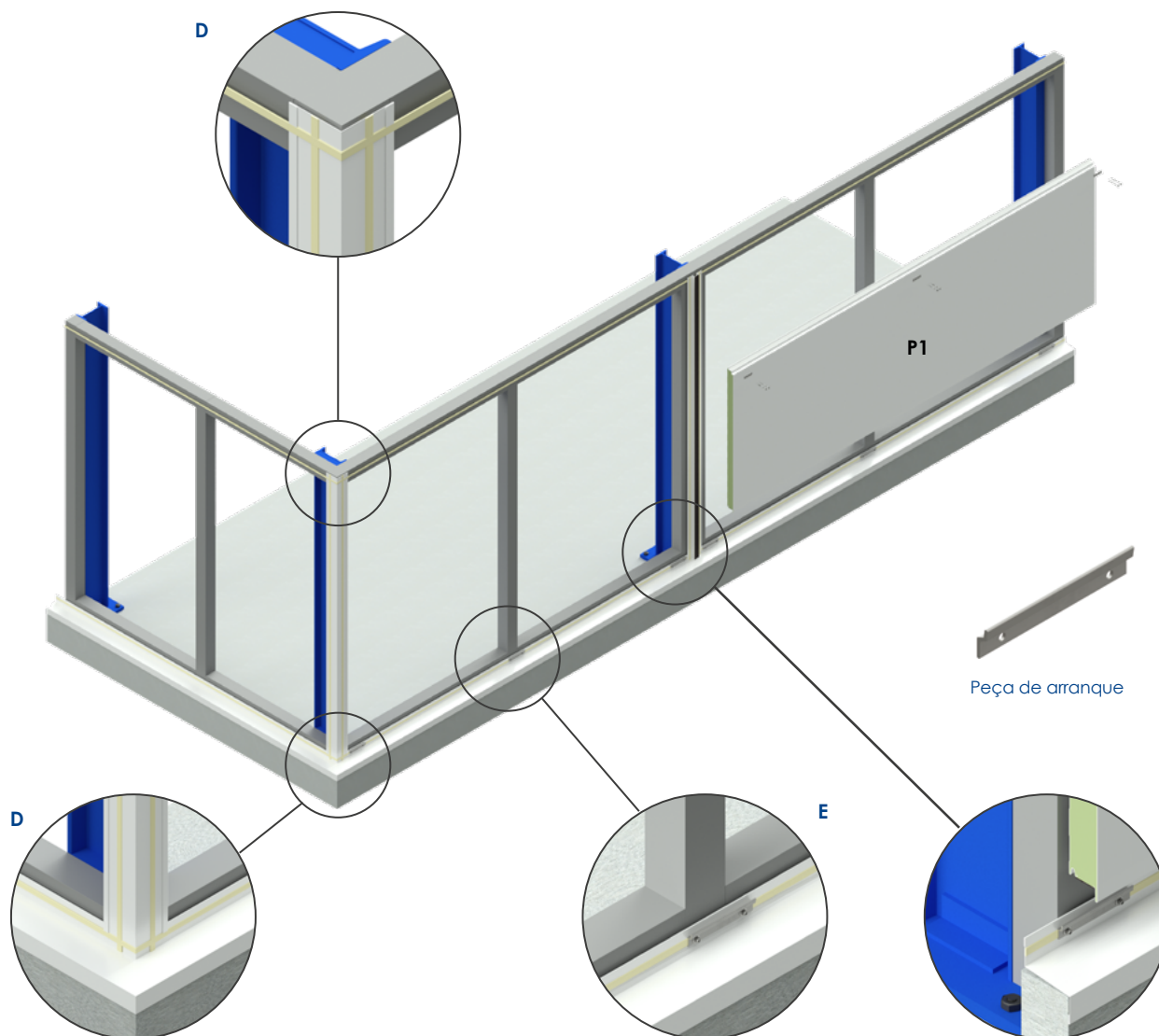
B. Alinhar e nivelar a cantoneira interior. Aplicar um cordão de selagem ou vedante de estanquidade de Ø 6 mm antes da colocação do painel.

C. Alinhar e nivelar. Antes da colocação do painel, aplicar em ambos os lados do perfil um cordão de selagem ou vedante de estanquidade de Ø 6 mm.



Passos de montagem

2. Colocação das peças de arranque e do primeiro painel.

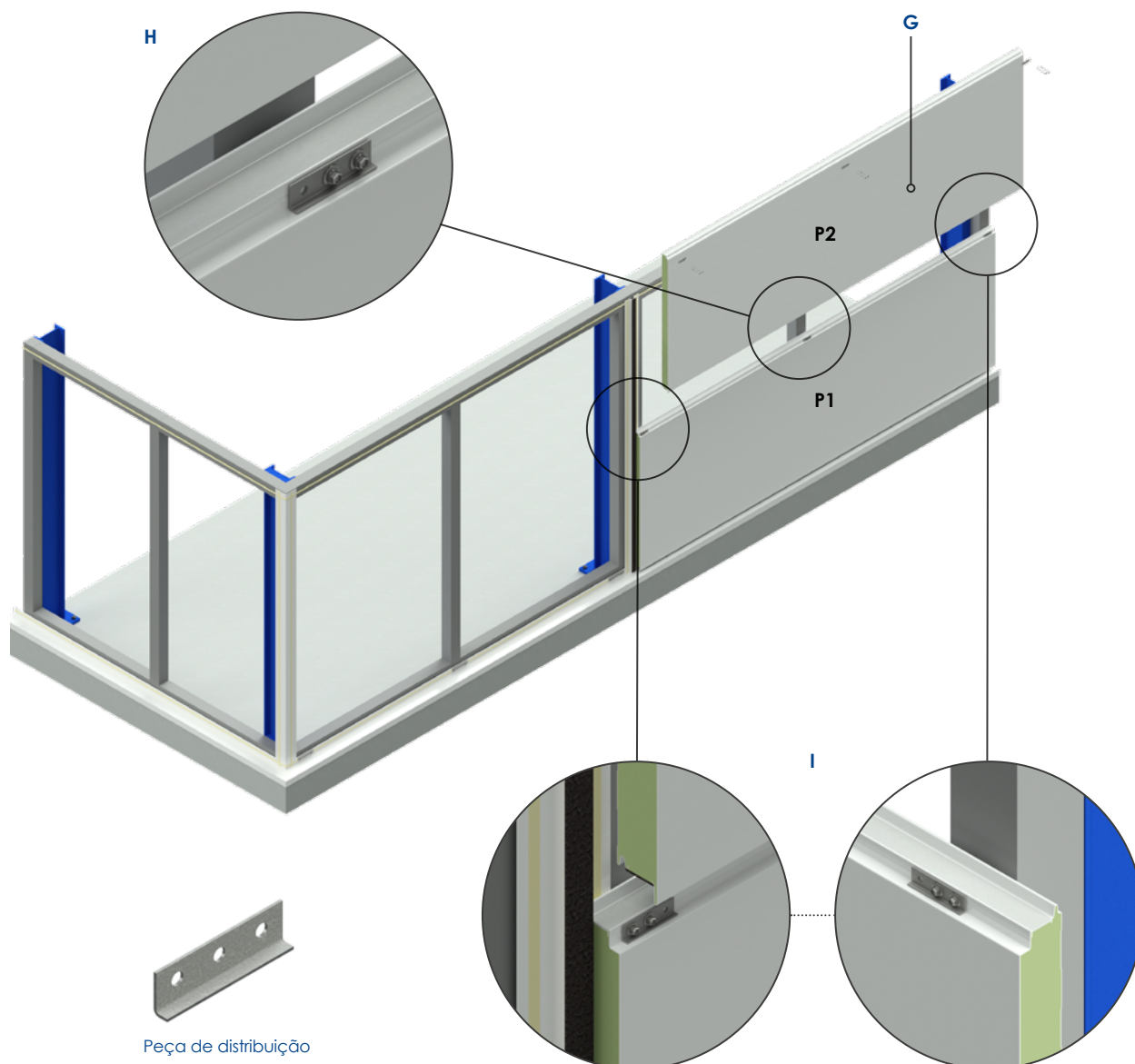


- D.** Para conseguir uma excelente estanquidade, aplique um cordão de selagem ou vedante de estanquidade de Ø 6 mm a todo o perímetro dos remates antes da colocação do painel: madre superior e inferior e nas esquinas do perímetro (TZ-C).
- E.** Colocação alinhada das peças de arranque em cada pilar.
- F.** Situe e instale o primeiro painel HI-ST, assegurando-se de que fica corretamente nivelado e encaixado contra as peças de arranque previamente instaladas. Na parte interior, deve ficar um espaço de 5 mm entre a chapa exterior do painel e a pingadeira, para uma correta drenagem da água.



Passos de montagem

3. Fixação do primeiro painel e colocação do segundo painel.



G. Alinhar e encaixar o segundo painel HI-ST com o painel previamente instalado.

H. Fixar o painel, colocando uma placa de distribuição em cada pilar com um parafuso autoperfurante para painéis sandwich e arruela de Ø 16 mm com junta de estanquidade.

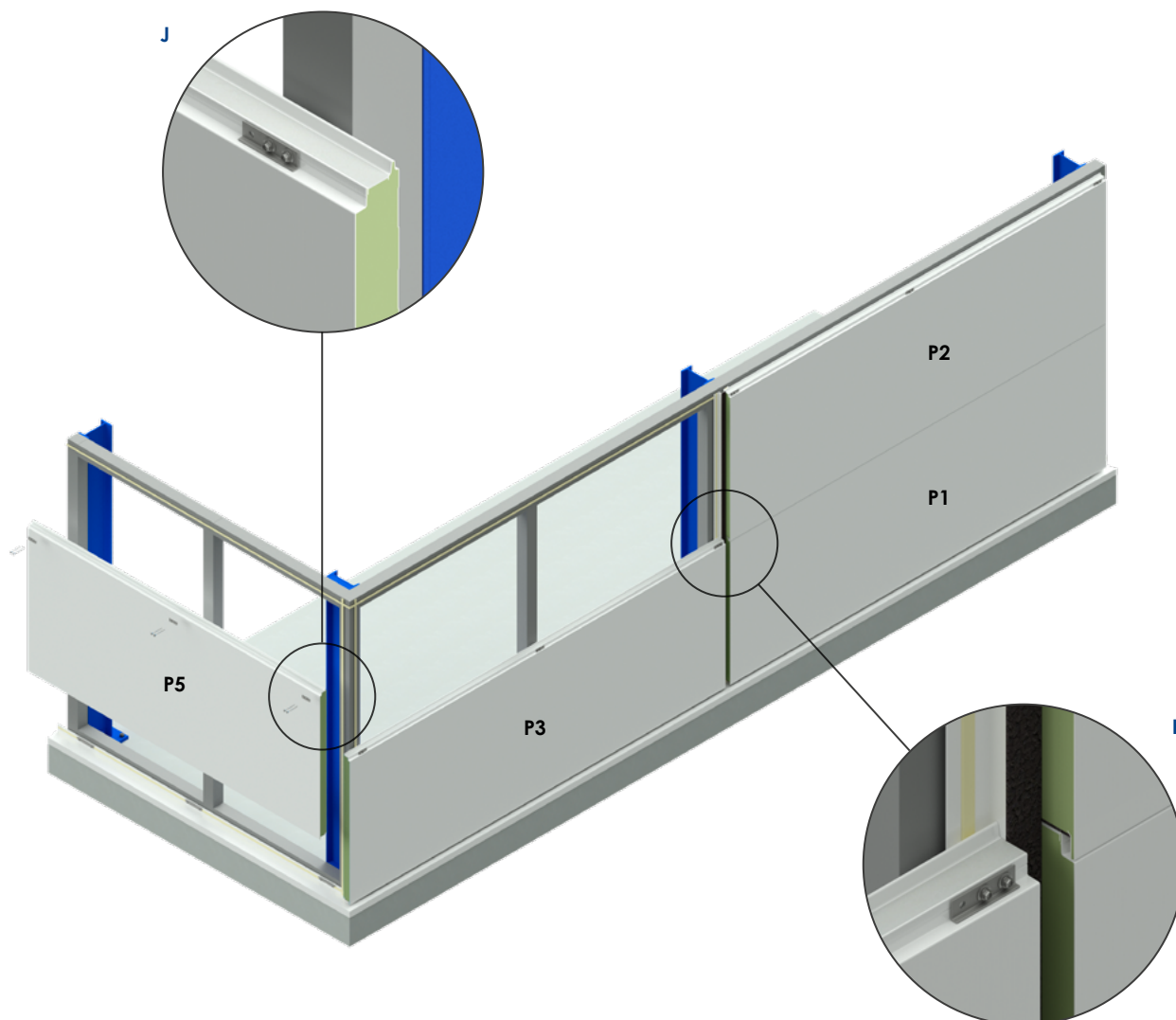
I. Para conseguir a vedação ao ar, aplique um cordão de selagem ou um vedante de estanquidade de Ø 6 mm nas placas de distribuição nas extremidades do painel.

NOTA: O número de parafusos de fixação dependerá das cargas de vento a suportar e da distância entre os suportes.



Passos de montagem

4. Colocação dos painéis seguintes.



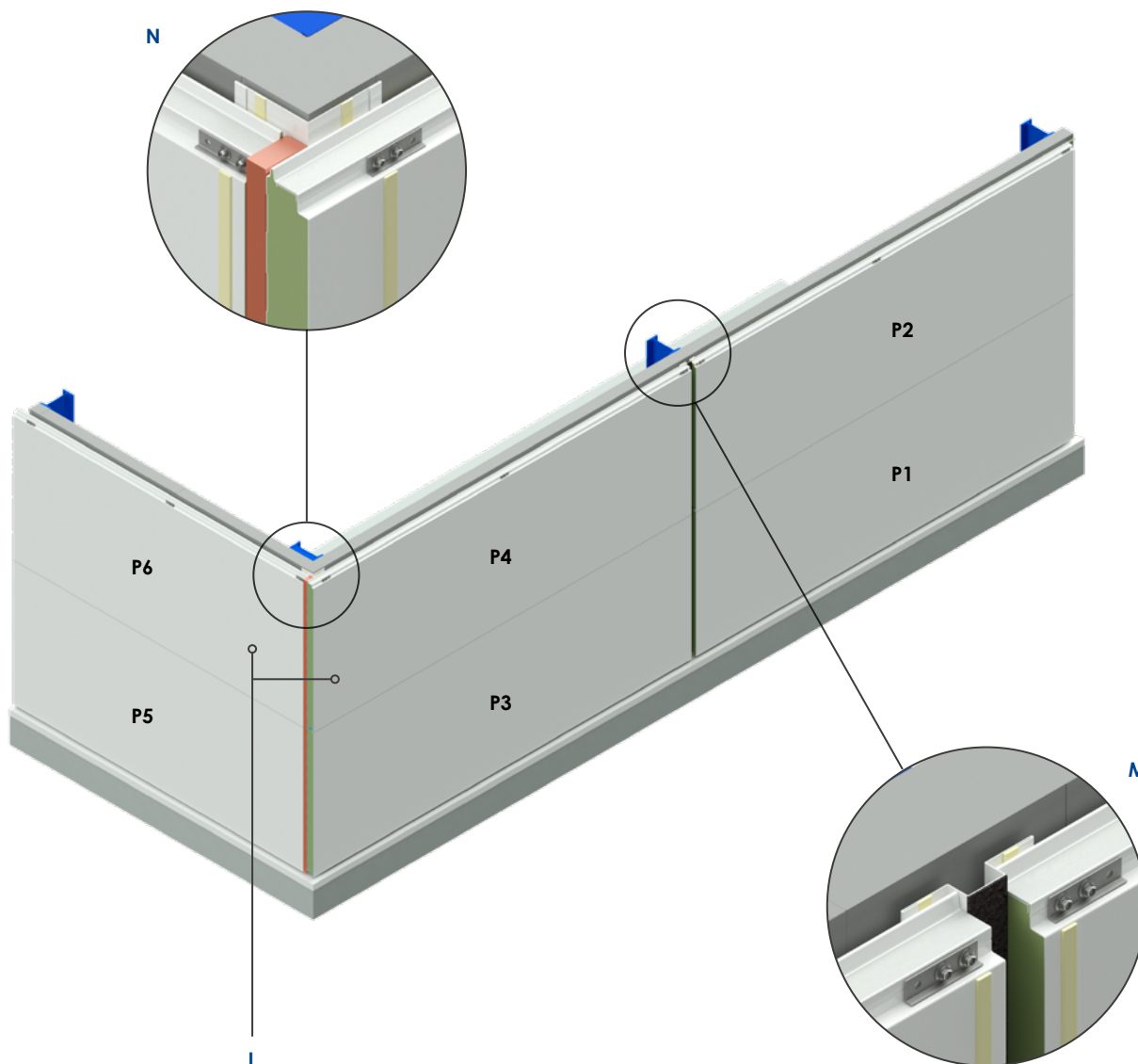
J. Instalar o painel seguinte P3 de acordo com o passo número 3.

K. Ao chegar à esquina, procede-se à montagem repetindo os passos descritos anteriormente.



Passos de montagem

5. Instalação de painéis em esquina e junta horizontal entre painéis.



L. Instalar os painéis seguintes de acordo com o passo número 3.

M. Aplicar à pistola um cordão de selagem em ambas as extremidades do painel, coincidindo com o remate ómega a colocar posteriormente, para assegurar a estanquidade.

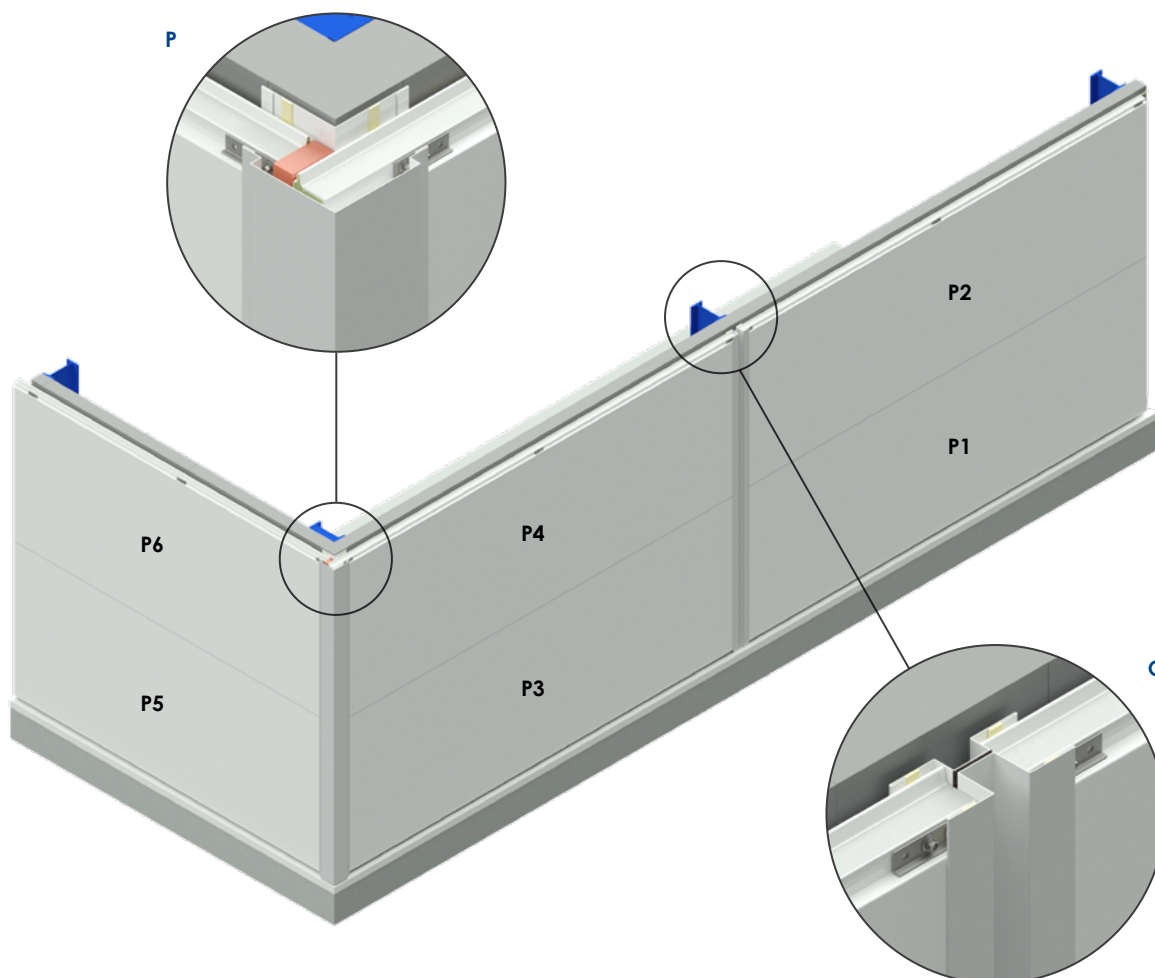
N. Selar o vão entre painéis com espuma de poliuretano monocomponente Bs-1,d0 (ou semelhante), para manter o isolamento térmico nas esquinas.

Aplicar à pistola dois cordões de selagem nas linhas que coincidem com ambos os frisos de remate de esquina, para, deste modo, garantir a estanquidade.



Passos de montagem

6. Colocação dos remates de esquina e guarnições nas juntas verticais.



O. Secção da união de painel, colocação de remates ómega.

P. Secção da esquina finalizada.



Descarregue a versão mais recente digitalizando o código QR ou fazendo clique [aqui](#)

Huurre Ibérica S.A.U.

Carrer Serinyà 43
Polígon Industrial el Trust
E17244 Cassà de la Selva
Girona (Spain)

☎ (+34) 972 463 085

☎ (+34) 972 463 208

✉ huurre@huurreiberica.com



A HUURRE IBÉRICA reserva-se o direito de modificar o conteúdo deste documento sem aviso prévio. Foram feitos todos os esforços para garantir que o conteúdo desta publicação seja exato, mas a HUURRE IBÉRICA e as suas empresas afiliadas não se responsabilizam por erros ou informações que possam ser enganosas. As sugestões relativas à utilização ou aplicação final dos produtos ou métodos de trabalho são meramente informativas e a HUURRE IBÉRICA e as suas subsidiárias não assumem qualquer responsabilidade a este respeito.