

POWERED BY
QuadCore™
TECHNOLOGY



HI-QuadCore 2.0 FK DUAL

**Panel aislante de
altas prestaciones
con núcleo aislante
QuadCore 2.0**



HI-QuadCore 2.0 FK DUAL

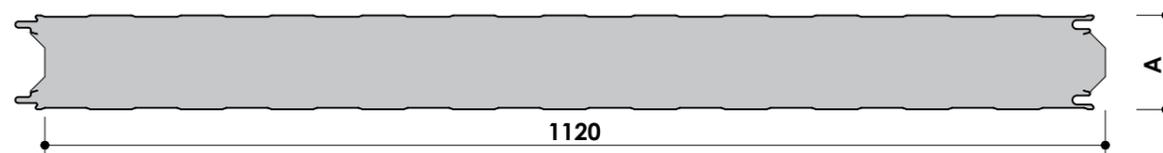
Descripción y aplicaciones

Panel aislante de caras metálicas y nuevo núcleo aislante rígido QuadCore® 2.0, que proporciona un elevado aislamiento térmico, una alta resistencia ante el fuego y gran durabilidad.

Panel certificado para su uso tanto en interiores como en exteriores, diseñado para aplicaciones que requieran un alto grado de aislamiento y estanqueidad: industria agroalimentaria, cámaras frigoríficas, laboratorios, salas blancas, etc.

El panel HI-QuadCore 2.0 FK DUAL es idóneo como elemento de sectorización en caso de incendio en instalaciones de congelación y refrigeración, logísticas y sector agroalimentario. La resistencia al fuego alcanzada depende del espesor del panel.

Dimensiones, masa y prestaciones térmicas



Ancho útil	1.120 mm				
Longitud de fabricación	Estándar	2,0 a 13,5 m			
	Especial	13,5 a 18 m (transporte especial)			
Conductividad térmica declarada	0,019 W/mK (considerando núcleo envejecido)				
Espesor total (A)	80	100	150	200	230 (mm)
Masa¹	12,40	13,34	15,69	18,04	19,45 (kg/m ²)
Transmitancia térmica¹	0,24	0,19	0,13	0,09	0,08 (W/m ² K)
Resistencia térmica	4,33	5,38	8,01	10,64	12,22 (m ² K/W)

NOTA: (1) Para chapas de 0,5/0,5 mm (int/ext) y 1.120 mm de ancho. Consultar para otras opciones.

Seguridad ante el fuego

Clasificación de reacción al fuego

EUROCLASE B-s1,d0

B: Contribución muy limitada al incendio y no conduce a la aparición del flashover¹

s1: Reducida o ninguna generación de humos

d0: No hay gotas / partículas inflamadas

(1) Mejor clasificación posible para un material de tipo gánico. Reacción al fuego determinada acorde norma UNE-EN 13501-1:2019.

Resistencia al fuego certificada⁽¹⁾ (min)

Tabla de resistencia al fuego, elaborada conforme a la norma de clasificación EN 13501-2:2023, sin necesidad de sellado adicional en la junta, salvo indicación específica (*). Consultar las condiciones de montaje específicas para cada solución.

Espesor del panel (mm)	Orientación	Clasificación de resistencia al fuego	Integridad (E) / aislamiento térmico (I)	Span máximo (m)	
80-230	Pared (vertical)	EI 30	46/35	3	
80-230		EI 20	46/35	7,5 ¹	
100-230		EI 30	39/35	4	
150-230		EI 60	67/67	4	
150-230		EI 45	67/67	7,5 ¹	
200-230		EI 90	93/92	4	
200-230		EI 60	93/92	7,5 ¹	
230		EI 120*	245/136	3	
100		Techo autopotante	EI 30	32 / 32	4
150			EI 45	69 / 58	8

(1) Con extensión de la aplicación de resultados acorde con la norma EXAP EN 15254-5:2018.

Tablas de pérdida de energía a través del cerramiento

La tabla siguiente indica las pérdidas de energía a través del cerramiento (W/m²), en función del espesor del panel y el gradiente de temperatura entre sus dos caras.

Espesor de panel (mm)	80	100	150	200	230	
U (W/m² °C)	0,25	0,20	0,13	0,10	0,08	
Gradiente de temperatura entre las dos caras del cerramiento (°C)	10	2,37	1,90	1,26	0,90	0,83
	15	3,56	2,85	1,89	1,35	1,25
	20	4,74	3,80	2,52	1,80	1,66
	25	5,93	4,75	3,15	2,25	2,08
	30	7,11	5,70	3,78	2,70	2,49
	35	8,30	6,65	4,41	3,15	2,91
	40	9,48	7,60	5,04	3,60	3,32
	45	10,67	8,55	5,67	4,05	3,74
	50	11,85	9,50	6,30	4,50	4,15
	55	13,04	10,45	6,93	4,95	4,57
	60	14,22	11,40	7,56	5,40	4,98
	65	15,41	12,35	8,19	5,85	5,40
	70	16,59	13,30	8,82	6,30	5,81
	75	17,78	14,25	9,45	6,75	6,23
	80	18,96	15,20	10,08	7,20	6,64

NOTA: En color azul, pérdidas máximas recomendadas a través del cerramiento en cámaras negativas (máx. 6 W/m²). En color amarillo, pérdidas máximas recomendadas a través del cerramiento en cámaras positivas (máx. 8 W/m²).

El núcleo aislante QuadCore®

QuadCore® es la nueva tecnología de núcleo aislante híbrido auto-formulado, fabricado por HUURRE. La tecnología QuadCore®, junto con la experiencia y know-how de HUURRE, contribuye a mejorar la protección ante el fuego de los edificios e instalaciones, al tiempo que contribuye a mejorar la eficiencia energética aportando un impacto positivo en el medioambiente.

El secreto está en la materia Gris

Gracias a su estructura de microceldas grises, el núcleo QuadCore® ofrece altas prestaciones en aislamiento térmico, resistencia mecánica y durabilidad.

POWERED BY
QuadCore™
TECHNOLOGY



Conductividad térmica declarada de productos HUURRE considerando el núcleo envejecido.

Más delgado, más ligero, mejor.

Las mayores prestaciones térmicas de QuadCore® implican una envolvente más delgada, proporcionando una mayor superficie interior, una mayor eficiencia constructiva y un menor impacto medioambiental.

Las ventajas del núcleo QuadCore® 2.0



Gran eficiencia térmica

El núcleo aislante QuadCore® 2.0 tiene unas grandes prestaciones térmicas, con una conductividad térmica envejecida de tan solo 0,019W/mK.



Elevada sostenibilidad ambiental

El uso de la gama de paneles HI-QuadCore® 2.0 permite reducir las pérdidas energéticas operacionales y reducir las emisiones del transporte al medioambiente.



Alta protección al fuego

El núcleo QuadCore® 2.0 posee un eficiente comportamiento ante el fuego, proporcionando una mayor protección en caso de incendio.



Alta durabilidad

Al no absorber humedad, las prestaciones del panel no disminuyen con el paso del tiempo, proporcionando una alta durabilidad.

DUAL, integridad + aislamiento

DUAL es sectorización. DUAL es resistencia.

DUAL es la nueva marca de Kingspan Insulated Panels, que reúne paneles aislantes con un alto nivel de certificación de resistencia al fuego.

DUAL, una amplia variedad de sistemas, con diferentes espesores y condiciones de instalación.



NOT ALL INSULATION IS THE SAME...

«No todos los aislamientos son iguales» es nuestra campaña de formación sobre los distintos tipos de aislamiento y su comportamiento frente al fuego. Si está interesado, pídanos más información sobre las próximas sesiones de formación.

Resistencia y reacción al fuego

Los dos parámetros clave para determinar la seguridad de un panel en caso de incendio son su reacción al fuego y su resistencia al fuego.

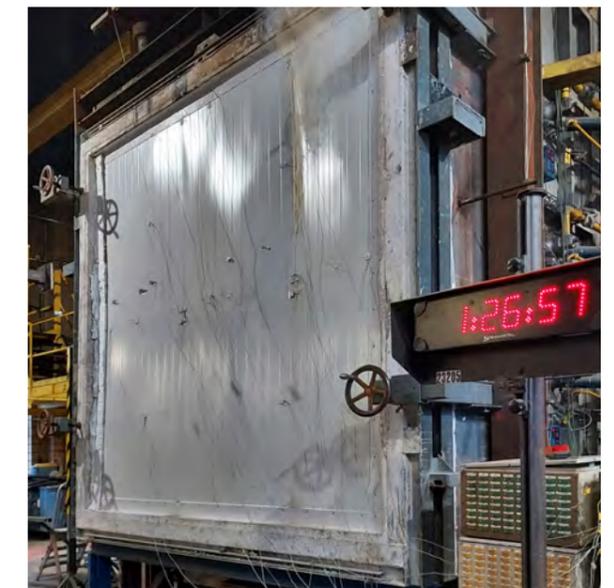
La reacción caracteriza la respuesta del panel cuando se ve sometido al fuego (combustibilidad, inflamabilidad, emisión de gases y goteo). Esto es importante en las primeras fases de un incendio porque determina cómo contribuye el panel al desarrollo del fuego.

El 90. Resistencia al fuego certificada de hasta 90 minutos sin necesidad de sellado en la junta (espesor igual o superior 200 mm). Consultar instrucciones de montaje.

Cuando el fuego se ha desarrollado completamente, la resistencia al fuego del panel es crítica, ya que debe mantener su función como tabique, luchando contra el fuego y evitando que se propague.

Los paneles DUAL tienen una muy buena reacción al fuego, por lo que no contribuyen a su propagación, y una muy alta resistencia, limitando la propagación del fuego y ofreciendo la máxima protección al edificio y sus ocupantes.

Consulte las clasificaciones de resistencia al fuego en la tabla. Si tiene más preguntas, no dude en ponerse en contacto con nosotros.



Estamos aquí para ayudarle. Póngase en contacto con nosotros:

Ayuda con la planificación y las especificaciones:



Selección de productos



Especificaciones detalladas de los accesorios



Detalles de la construcción



Ayuda para calcular la resistencia mecánica y los modos de fallo de los paneles



Documentos de especificaciones técnicas



Objetos BIM



Formación técnica en instalación

Huurre Ibérica S.A.U.

Carrer Serinyà 43
Polígon Industrial el Trust
17244 Cassà de la Selva
Girona (España)

☎ (+34) 972 463 085

📠 (+34) 972 463 208

✉ huurre@huurreiberica.com



Descargue la versión más actualizada escaneando el QR o accediendo [aquí](#).